

MEGMEET | 股票代码
WELDING TECHNOLOGY | 002851

深圳麦格米特电气股份有限公司
深圳市麦格米特焊接技术有限公司
地址：深圳市南山区朗山路28号通产新材料产业园2栋4-5楼
麦格米特电气：www.megmeet.com
麦格米特焊接：www.megmeet-welding.com
邮箱：welding@megmeet.com
电话：+86-755-86600500
传真：+86-755-86600840
邮编：518057



麦格米特焊机



RD T

Artsen
Mate/Max 系列

麦格米特雄厚的技术实力、丰富的行业应用经验、对客户需求不懈的关注以及不断超越创新的精神，使我们能够带给客户量身定制的产品与解决方案，帮助客户取得更大的成功。
*麦格米特公司持续对产品进行研发和创新，麦格米特保留不提前通知用户更改技术参数和外观的权力。

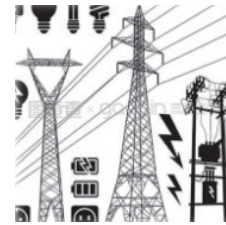
Artsen Mate/Max 系列



产品特点

- 宽幅适配全球200-600V AC电网，全域通配更从容
- 焊丝200Hz高频动态回抽，精准控弧，焊接状态稳定可靠；
以伺服RDT核心技术领衔，攻克0.3mm薄板焊接难题
- 兼具直流、交流①、硬件斩波②、双丝协同③等功能，性能全面升级
- 具有RDT伺服回抽、低飞溅、短弧脉冲、协同、断续焊多种焊接方法
- 自研24 VDC低压水箱，精准监控水流水温
- 支持锁屏功能，含标准锁定、密码、刷卡三种锁定模式
- 存储4000个JOB数据，起弧、焊接、收弧参数独立调节
- 配置IOT接口，无缝接入麦格米特SMARC群控系统
- 内置网页服务，多终端远程操控焊机
- 搭载离线数据管理系统，U盘导出焊接数据，方便追溯

强大的电气性能



可适应全球任何区域网压，
电网适应范围**200-600V AC**



IP23

防护等级更高，
可适应室外作业



ClassD

业内最高的防雷击
浪涌等级



人机交互友好



界面设计清晰、简洁、明了易于操作



简单快捷的参数设置
直观的显示屏，配合按压旋钮进行快捷设置



7寸液晶电阻触摸屏
• 16位全彩色屏
• 分辨率:800*480



触摸灵敏度高
戴手套也可操作

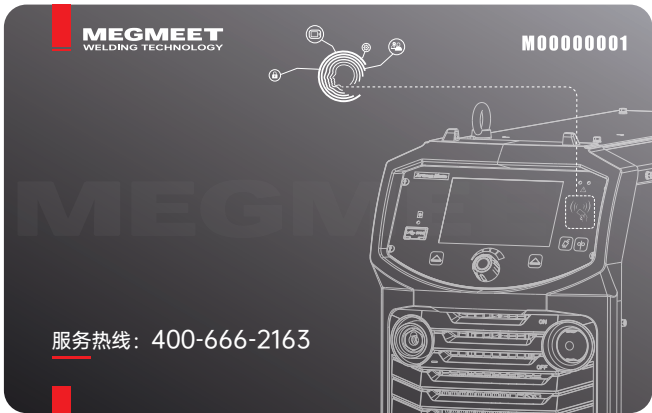


多国家语言可选
人机交互更便利

智能化管理功能



RFID刷卡管理



支持多终端访问

通过热点链接 / 网线连接，支持多个终端访问方式，PC 网页 / 手机网页 / 示教器（支持部分 IE 内核），操作简单，易学易上手



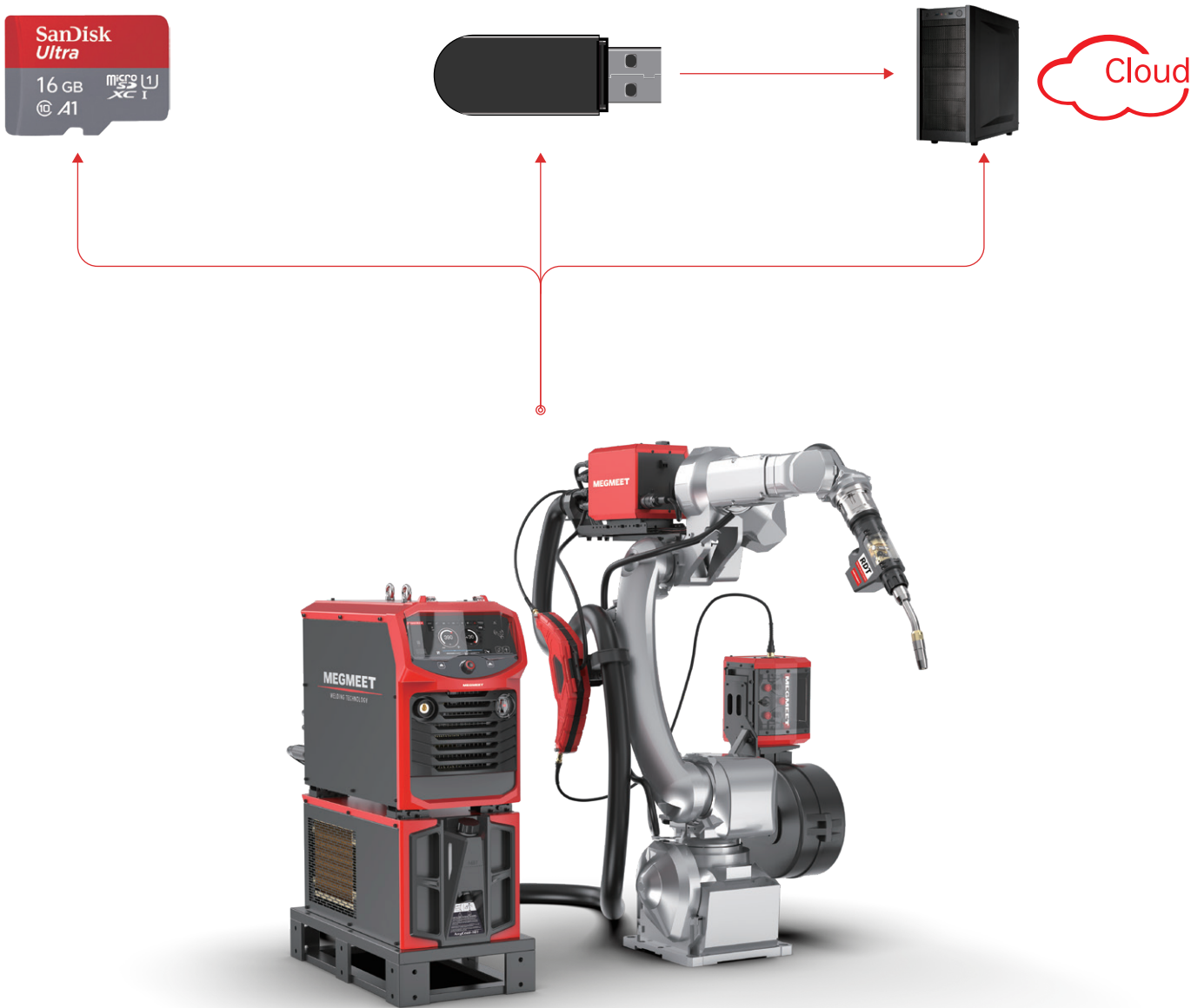
PC端



移动端

焊接数据全天候**精准**记录

- 支持离线存储所有焊接过程及设备状态，存储频率 1 秒 / 次
- 支持异常工况数据同步留存，便于焊接不良问题快速追溯
- 支持离线存储 + 在线上传双模式，摆脱网络限制，大幅提升数据留存可靠性，离线存储模块具备焊机**数据黑匣子**核心功能
- 离线数据可通过 U 盘一键导出至本地电脑
- 离线数据上传至群控服务器系统，实现本地数据库与云端数据库数据同步

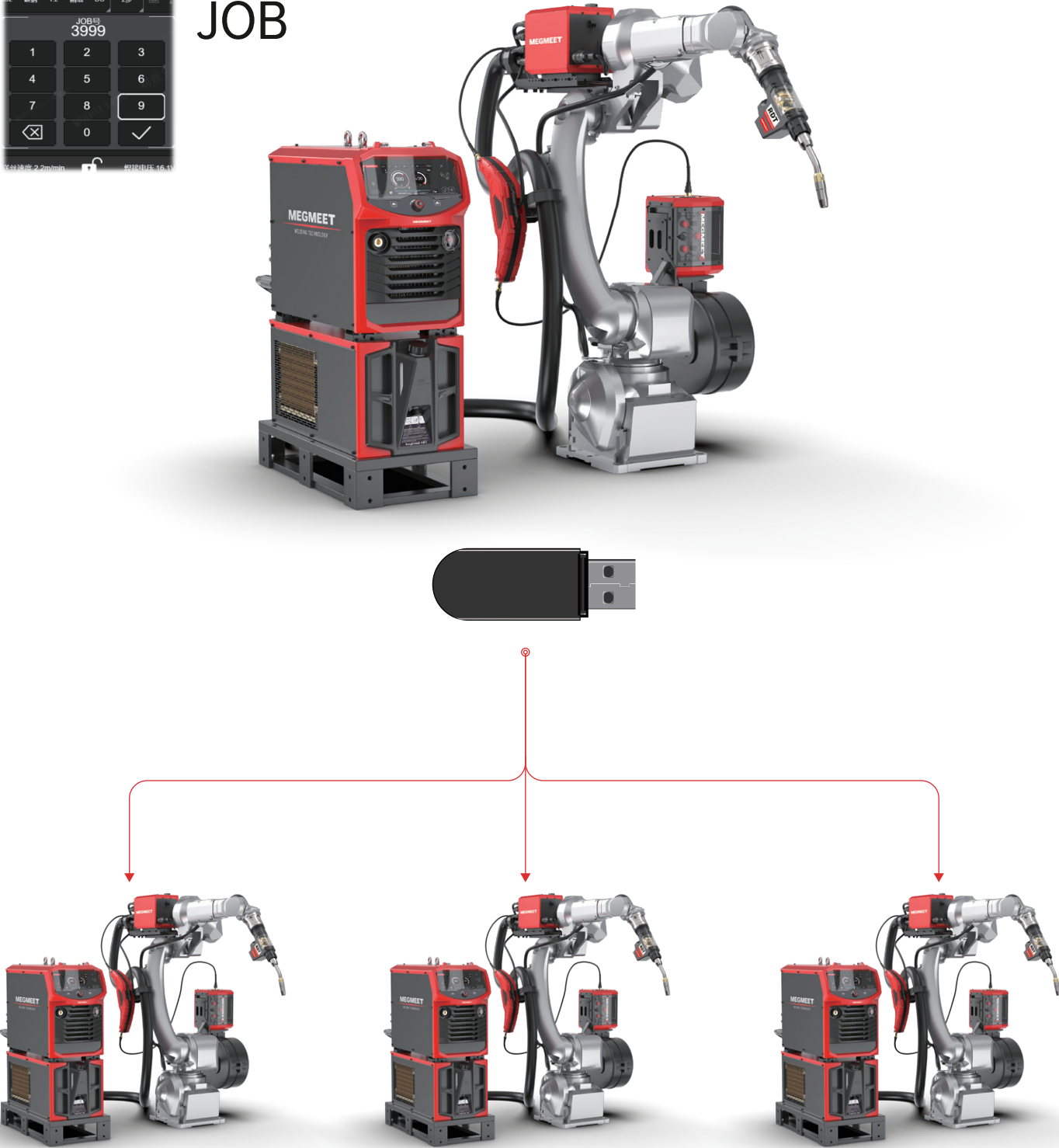


JOB参数拷贝

- 支持 U 盘拷贝功能，只需在一台焊机上完成参数设置，即可通过 U 盘快速将参数拷贝至其他焊机，提升工作效率
- 具有部分拷贝与整体拷贝两种模式，可根据需求灵活选择
- 支持 4000 个 JOB 参数的拷贝与存储



JOB





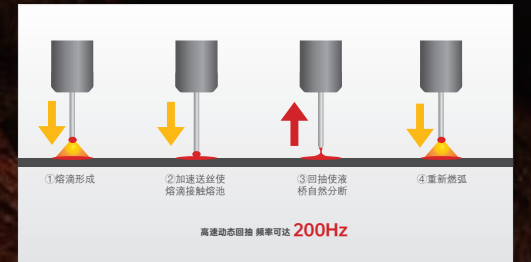
RDT

冷过渡高速伺服弧焊技术

伺服回抽控制熔滴过渡，通过焊机与高精度多电机精准协同，精确监控熔滴过渡的每一个瞬时动态，在熔滴过渡瞬间回抽焊丝，最大程度减少液桥爆断，使熔滴柔和过渡到熔池，杜绝飞溅产生，实现几乎零飞溅焊接

工艺优势

- 200Hz的焊丝回抽频率，实现几乎零飞溅焊接，飞溅量降低99%
- 热输入量低，实现0.3mm超薄板焊接
- 在相同焊接条件和焊缝质量要求下焊接速度更快
- 卓越搭桥性能，超高间隙容忍度，轻松应对大间隙及间隙不均匀焊缝焊接需求
- 适合碳钢、不锈钢、高强钢、铝合金等多种材料的焊接



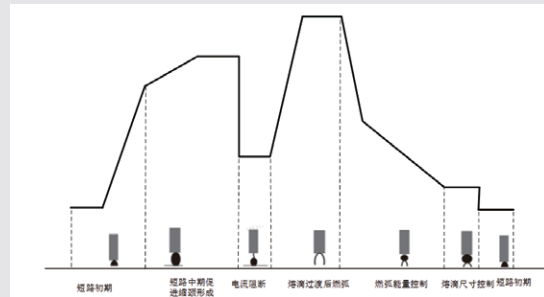


精细短路过渡

硬件模块 + 独特的电源能量泄放技术，精准控短路熔滴过渡；使每一滴熔滴在过渡瞬间电流骤降至维弧状态，大幅降低熔滴进入熔池的液桥爆断引起的飞溅，波形精准调控减少热输入

工艺特点

- 同等条件下，热输入量比标准短路过渡飞溅低
- 同等热输入下，比标准短路过渡焊接行走速度快

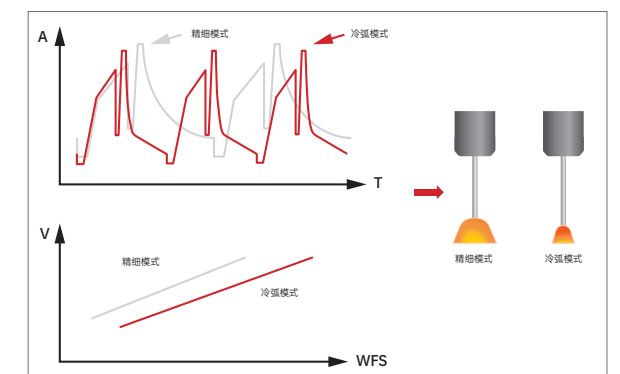


冷弧短路过渡

将熔滴过渡频率提升至精细模式的 1.5~2 倍，实现熔滴尺寸缩小、电弧挺度增强、焊接热输入降低的多重效果

工艺特点

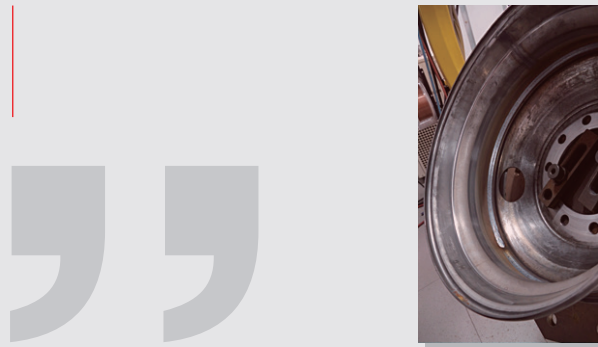
- 电弧挺度增强，抗干扰能力提升，焊接过程更稳定
- 焊接热输入降低，有效减少母材热变形，适配薄板、敏感材质焊接场景
- 电压适应范围宽，在电压较低的情况下也能保持电弧稳定
- 焊接速度更快，飞溅更少





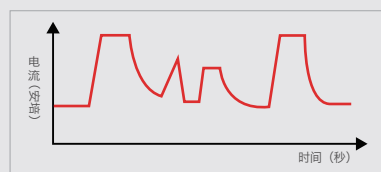
短弧脉冲

在标准脉冲波形中增加了短路过渡工艺软件算法，克服了热量高、熔敷率低的标准脉冲缺点；又克服了飞溅大、熔池过渡震荡的直流缺点。它使直流与脉冲工艺两者完美结合，得到电弧更短的脉冲焊接效果



I 工艺特点

- 即使低电压也可实现脉冲低飞溅效果，成型美观
- 相比标准脉冲的熔滴过渡距离更短、过渡频率更高，抗干扰能力强
- 电弧挺度高，指向性更好，极其适合机器人摆动电弧跟踪
- 较标准脉冲，热输入更低、不易咬边，在同等热输入情况下熔敷率更高
- 焊枪易损件更耐用、电能利用率高、使用成本低



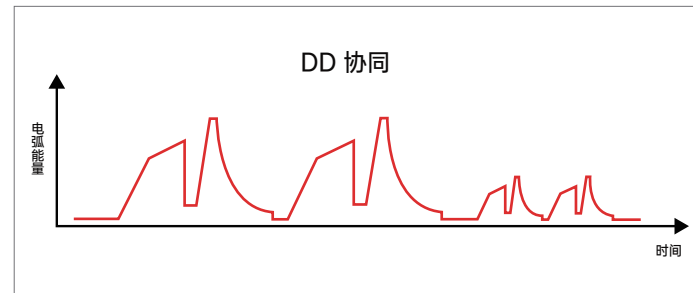
高频脉动能量控制

DD 协同

采用“标准+标准”、“精细+精细”、“冷弧+冷弧”“RDT+RDT”大小电流交替切换，对母材进行加热和冷却，形成周期性输出，实现鱼鳞焊接效果

工艺特点

- 能量强弱明显，热输入低；常用于 1mm 以上板厚焊接场合

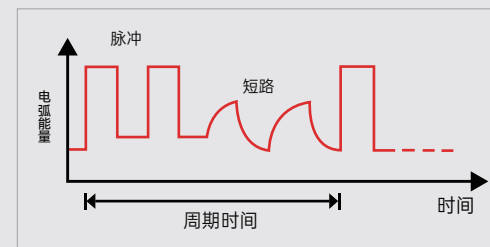


DP 协同

采用“标准 + 短弧脉冲”“精细 + 短弧脉冲”“冷弧 + 短弧脉冲”“RDT + 短弧脉冲”两种工艺交替切换，对母材进行加热和冷却，形成周期性输出，有效降低热输入，实现鱼鳞焊接效果

工艺特点

能量强弱分明、低热输入，即便碳钢、不锈钢等流动性较强的母材也能呈现清晰鱼鳞纹；2.5mm-10mm 板厚，立向上角焊缝无摆动焊接场合，即“SPEED UP”工艺

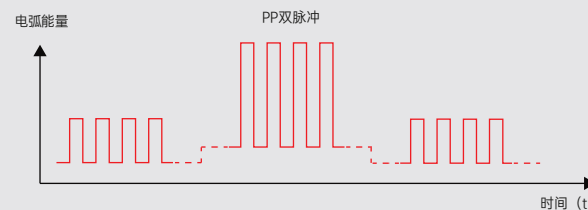


PP 协同

采用“短弧脉冲 + 短弧脉冲”强弱脉冲交替切换，对母材进行加热和冷却，形成周期性输出，实现鱼鳞焊接效果

工艺特点

适用于 3mm 以上焊接场合
全位置焊接性能优异，无熔池流淌
阴极清理效应强，常用于铝及铝合金等易氧化材料焊缝成形极佳，实现“自成形鱼鳞纹”



断续焊

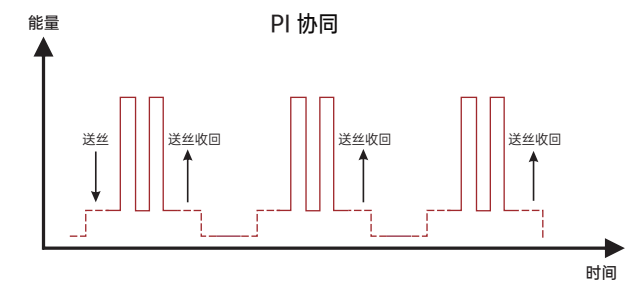
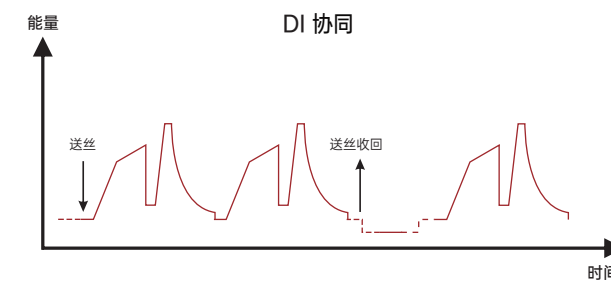
DI 协同

PI 协同

在直流“标准”、“精细”、“冷弧”、“RDT”模式下，焊接持续时间和间隔时间循环交替，无需摆动即可实现鱼鳞焊缝
脉冲焊接持续焊接和间隔时间循环交替，无需摆动即可实现鱼鳞焊缝

工艺特点

- 能量强弱明显，热输入低，鱼鳞纹清晰
- 无需停顿即可实现连续点焊，焊接节拍较快，是传统点焊的 2-3 倍焊接速度
- DI 中 RDT 断续焊，对于二轮、三轮自行车行业的间隙容忍度高，不易烧穿焊漏
- 能量强弱明显，热输入低，鱼鳞纹清晰
- 无需停顿即可实现连续点焊，焊接节拍较快，是传统点焊的 2-3 倍焊接速度
- 适用于板厚 3mm 以上高速点焊场合



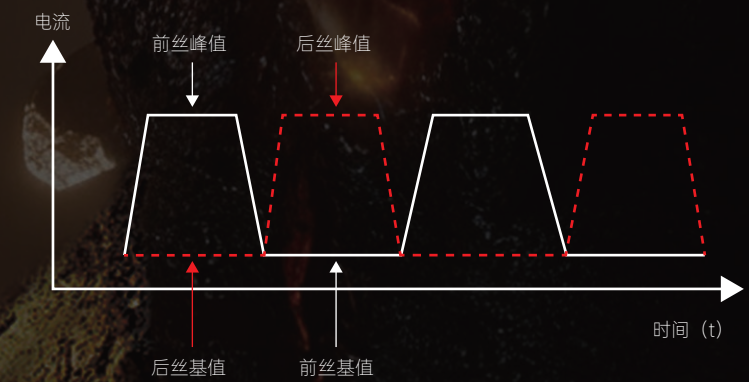


双丝焊

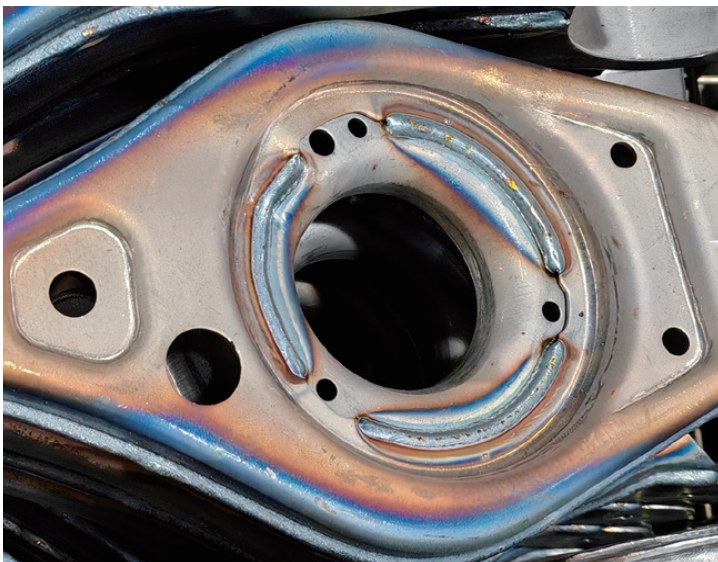
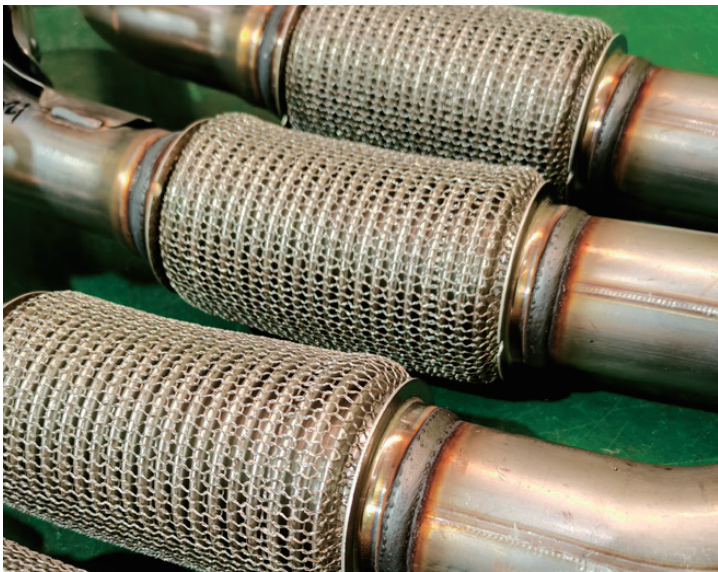
集成两台焊机 + 两台高精度送丝机 + 双丝焊枪协同，双导电嘴独立送丝，实现双丝同步焊接；

工艺特点

- 一套系统，双倍效率
- 共熔池模式，能量叠加，厚板焊接一次成型；分离电弧模式，精准控温，薄壁构件焊接不变形两种焊接方法自由切换，兼顾焊接效率与焊缝质量
- 以错峰相位协同控制为核心，用电气滤波 + 结构优化屏蔽切断干扰路径，靠工艺匹配稳定焊接效果，全方位实现高效、稳定的双丝焊接作业



应用案例



机器人标准焊接系统

- ① Artsen Mate/Max 焊接电源
- ② AnyCool-850/24 水箱
- ③ 机器人欧式送丝机 / 日式送丝机 (可选)
- ④ 机器人欧式焊枪 / 日式焊枪 (可选)
- ⑤ 焊丝盘
- ⑥ 组合线缆 (可定制长度)



机器人伺服焊接系统

- ① Artsen Mate/Max 焊接电源
- ② AnyCool-850/24 水箱
- ③ 转接送丝机
- ④ 伺服焊枪（长度可定制）
- ⑤ 助力送丝机
- ⑥ 焊丝盘
- ⑦ 缓冲器
- ⑧ 组合线缆（可定制长度）



机器人双电双丝焊接系统

- ① Artsen Mate/Max 焊接电源 x 2
- ② AnyCool-850/24 水箱 x 2
- ③ 双送丝机支架（可定制）
- ④ 机器人欧式送丝机
- ⑤ 镜像送丝机
- ⑥ 组合线缆 x2（可定制长度）
- ⑦ 双电双丝协同软件包
- ⑧ 双丝焊枪 x1
- ⑨ 送丝软管 x2
- ⑩ 焊丝桶 x2
- ⑪ SyncLAN 通讯线



机器人推拉丝焊接系统

- ① Artsen Mate/Max 焊接电源
- ② AnyCool-850/24 水箱
- ③ 机器人推拉丝送丝机
- ④ 机器人推拉丝焊枪
- ⑤ 焊丝盘
- ⑥ 组合线缆（可定制长度）



机器人助力焊接系统

- ① Artsen Mate/Max 焊接电源
- ② AnyCool-850/24 水箱
- ③ 机器人推拉丝送丝机
- ④ 机器人欧式焊枪
- ⑤ 助力送丝机
- ⑥ 焊丝桶
- ⑦ 组合线缆（可定制长度）



手工焊接系统

- ① Artsen Mate/Max 焊接电源
- ② AnyCool-850/24 水箱
- ③ 手工封闭式送丝机
- ④ 手工标准焊枪 / 推拉丝焊枪（可选）



系统组件及相关
技术参数



伺服焊枪

- 可与市面上几乎所有机器人快速适配安装
- 伺服驱动响应速度快，送丝控制精度高
- 同时具有防碰撞功能

名称	伺服焊枪
型号	ME50SPP
标准工艺焊接电流	C02@550A,MAG@500A
RDT工艺焊接电	C02@280A,MAG@250A
焊丝直径范围	φ0.8/1.0/1.2/1.4/1.6mm
枪颈	1.2KG
焊枪长度	可定制



缓冲器

- 为缓解伺服因反向回抽对送丝产生的应力，提供缓冲空间，旨在提高伺服送丝的稳定性
- 结构简单，安装灵活

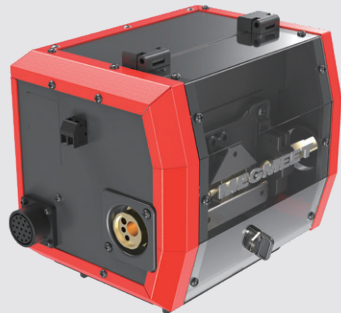
名称	缓冲器
型号	WFTDD
额定电压	5V
送丝缓冲长度	35mm
长x宽x高	428x63.8x210.1mm
重量	0.95kg



助力送丝机

- 盘绕、长距离输送、角度变化带来的阻力波动，确保送丝速度恒稳如一
- 落地、远置、侧挂，满足多场景安装需求

名称	助力送丝机
型号	WF3-MZP-D7
额定电流	4.2A
额定电压	24 VDC
送丝速度	0.8~24m/min
焊丝直径范围	φ0.8/1.0/1.2/1.4/1.6mm
送丝传动控制方式	反电动势
焊枪接口	欧式
长x宽x高	282x190x230mm
重量	6.7Kg



转接送丝机

- 衔接助力送丝机、缓冲器、伺服焊枪，实现通讯信号同步，确保送丝稳定

名称	转接送丝机
型号	WF1-50M -DT
额定电流	5A
额定电压	24 VDC
送丝速度	0.8~24m/min
焊丝直径范围	φ0.8/1.0/1.2/1.4/1.6mm
驱动装置	四轮送丝驱动
送丝传动控制方式	码盘
焊枪接口	欧式
长x宽x高	315x195x239mm
重量	6.7kg



名称	机器人欧式送丝机
型号	WFI-50MZP-D7
额定电压	24 VDC
额定电流	5A
送丝速度	0.8~24m/min
焊丝直径范围	φ0.8/1.0/1.2/1.4/1.6mm
驱动装置	四轮送丝机驱动
送丝传动控制方式	反电动势
焊枪接口	欧式
长x宽x高	303x240x237mm
重量	6.7kg



名称	机器人欧式推拉丝送丝机
型号	WFI-50MZP-DT7
额定电压	24 VDC
额定电流	5A
送丝速度	0.8~24m/min
焊丝直径范围	φ0.8/1.0/1.2/1.4/1.6mm
驱动装置	四轮送丝机驱动
送丝传动控制方式	反电动势
焊枪接口	欧式
长x宽x高	315x190x215mm
重量	6.7kg



名称	镜像送丝机
型号	WFI-50MZP-D7L
额定电压	24 VDC
额定电流	5A
送丝速度	0.8~24m/min
焊丝直径范围	φ0.8/1.0/1.2/1.4/1.6mm
驱动装置	四轮送丝机驱动
送丝传动控制方式	反电动势
焊枪接口	欧式
长x宽x高	303x240x237mm
重量	6.7kg



名称	机器人日式送丝机
型号	WFI-50MZP-RD7
额定电压	24 VDC
额定电流	5A
送丝速度	0.8~24m/min
焊丝直径范围	φ0.8/1.0/1.2/1.4/1.6mm
驱动装置	四轮送丝机驱动
送丝传动控制方式	反电动势
焊枪接口	日式
长x宽x高	315x190x215mm
重量	6.7kg



低压水箱

- 自研 24 VDC 低压水箱，噪音小，寿命高
- 精准监控水流水温，保证水冷系统稳定运行
- 支持无水及过温报警，避免烧枪风险

名称	低压水箱
型号	Anycool-850/24
供电电压	24 VDC
额定功率	150W
最大扬程	25m
冷却水容量	10L
冷却能力	1.4kW
冷却水流量范围	1.2~1.6L/min
流量报警	< 0.4L/min
水温显示	-40~100℃
长x宽x高	718x333x328mm
重量	21.5kg



手工送丝机（有推拉丝）

- 5 寸液晶屏，送丝机与主机界面同步显示，直观清晰、易于操作
- 可配置手工数显可调焊枪、推拉丝焊枪等多款焊枪，实现不同焊接工况需求
- 可配置成双头送丝机，实现同种或异种材料组合焊接
- 可搭载中继器 + 数显焊枪 / 标准焊枪实现 25m 远距离作业

名称	手工欧式送丝机
型号	WF23-50MZP-YT7
额定电流	4.5A
额定电压	24 VDC
送丝速度	0.8~24m/min
焊丝直径范围	φ0.8/1.0/1.2/1.4/1.6mm
驱动装置	四轮送丝驱动
送丝传动控制方式	反电动势
焊丝盘类型	全封闭式
焊枪接口	欧式
长x宽x高	660x262x380mm
重量	14.5kg

产品参数表

机型	Artsen Mate 320 DP	Artsen Mate 320 Q	Artsen Mate 320 DP RDT	Artsen Mate 320 Q RDT	Artsen Mate 400 DP	Artsen Mate 400 Q	Artsen Mate 400 DP RDT	Artsen Mate 400 Q RDT
工艺								
碳钢	●	●	●	●	●	●	●	●
不锈钢	●	●	●	●	●	●	●	●
铝合金	-	●	-	●	-	●	-	●
标准	●	●	●	●	●	●	●	●
精细	●	●	●	●	●	●	●	●
冷弧	●	●	●	●	●	●	●	●
RDT	-	-	●	●	-	-	●	●
DD 协同	●	●	●	●	●	●	●	●
DP 协同	●	●	-	-	●	●	-	-
PP 协同	●	●	●	●	●	●	●	●
直流断续焊DI	●	●	●	●	●	●	●	●
脉冲断续焊PI	●	●	●	●	●	●	●	●
通用双丝焊	●	●	●	●	●	●	●	●
功能								
USB 接口	●	●	●	●	●	●	●	●
刷卡功能	●	●	●	●	●	●	●	●
权限管理	●	●	●	●	●	●	●	●
群控接口	○	○	○	○	○	○	○	○
数据管理								
数据存储	16GB	16GB	16GB	16GB	16GB	16GB	16GB	16GB
数据传递方式	USB/Wifi/4G/EtherNet	USB/Wifi/4G/EtherNet	USB/Wifi/4G/EtherNet	USB/Wifi/4G/EtherNet	USB/Wifi/4G/EtherNet	USB/Wifi/4G/EtherNet	USB/Wifi/4G/EtherNet	USB/Wifi/4G/EtherNet
数据分析	Megmeet Smarc 系统	Megmeet Smarc 系统	Megmeet Smarc 系统	Megmeet Smarc 系统	Megmeet Smarc 系统	Megmeet Smarc 系统	Megmeet Smarc 系统	Megmeet Smarc 系统
Job 管理								
Job 数量	可达 4000	可达 4000	可达 4000	可达 4000	可达 4000	可达 4000	可达 4000	可达 4000
Job 类型	简易/专家	简易/专家	简易/专家	简易/专家	简易/专家	简易/专家	简易/专家	简易/专家
Job 拷贝	○	○	○		○	○		
访问途径								
HMI	7 寸触摸屏	7 寸触摸屏	7 寸触摸屏	7 寸触摸屏	7 寸触摸屏	7 寸触摸屏	7 寸触摸屏	7 寸触摸屏
网页访问	全功能局域网访问	全功能局域网访问	全功能局域网访问	全功能局域网访问	全功能局域网访问	全功能局域网访问	全功能局域网访问	全功能局域网访问
机器人通讯								
技术参数								
输入电压	200VAC~600 VAC	200VAC~600 VAC	200VAC~600 VAC	200VAC~600 VAC	200VAC~600 VAC	200VAC~600 VAC	200VAC~600 VAC	200VAC~600 VAC
输入频率	45~60Hz	45~60Hz	45~60Hz	45~60Hz	45~60Hz	45~60Hz	45~60Hz	45~60Hz
输入容量	14kVA	14kVA	14kVA	14kVA	17.3kVA	17.3kVA	17.3kVA	17.3kVA
输出电流电压	320A/30V	320A/30V	320A/30V	320A/30V	400A/34V	400A/34V	400A/34V	400A/34V
暂载率	40%	40%	40%	40%	60%	60%	60%	60%
开关频率	40KHz	40KHz	40KHz	40KHz				
交流模块	●	●	●	●	-	-	-	-
硬件斩波模块	●	●	●	●	●	●	●	●
空载电压	80V	80V	80V	80V	80V	80V	80V	80V
防护等级	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
绝缘等级	H	H	H	H	H	H	H	H
防雷等级	D 级 (6kV/3kA)	D 级 (6kV/3kA)	D 级 (6kV/3kA)	D 级 (6kV/3kA)	D 级 (6kV/3kA)	D 级 (6kV/3kA)	D 级 (6kV/3kA)	D 级 (6kV/3kA)
EMC 兼容性	EN60974-10:2014	EN60974-10:2014	EN60974-10:2014	EN60974-10:2014	EN60974-10:2014	EN60974-10:2014	EN60974-10:2014	EN60974-10:2014
主机环境	- 10℃ ~ + 40℃	- 10℃ ~ + 40℃	- 10℃ ~ + 40℃	- 10℃ ~ + 40℃	- 10℃ ~ + 40℃	- 10℃ ~ + 40℃	- 10℃ ~ + 40℃	- 10℃ ~ + 40℃
重量	59.5kg	59.5kg	59.5kg	59.5kg	59.5kg	59.5kg	59.5kg	59.5kg
尺寸 (长x宽x高)	722×332×575mm	722×332×575mm	722×332×575mm	722×332×575mm	722×332×575mm	722×332×575mm	722×332×575mm	722×332×575mm

标配: ● 选配: ○ 无: -

[illegible]